



# DNV BUSINESS ASSURANCE

## CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato No. **0496-CPR-0059** Rev. 00

Il presente Certificato è costituito da 2 pagine incluso l'allegato

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011  
(Regolamento per le Costruzioni o CPR), questo Certificato si applica ai prodotti da costruzione

### **Realizzazione di componenti strutturali metallici in acciaio**

realizzati in acciaio fino alla classe di esecuzione EXC 3 in accordo ai requisiti tecnici della norma EN 1090-2,  
con metodi di dichiarazione delle proprietà di prodotto 3a

*(ulteriori dettagli sul processo di saldatura e sul personale sono riportati nell'allegato)*

fabbricati da o per

**I.S.P.A. S.r.l.**

S.S. 212 km 9,400 - 82020 Pietrelcina (BN) - Italia

e fabbricati nello stabilimento di produzione

**I.S.P.A. S.r.l.**

S.S. 212 km 9,400 - 82020 Pietrelcina (BN) - Italia

Questo Certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione della costanza della prestazione e le  
prestazioni descritte nell'Allegato ZA della norma

**EN1090-1: 2009; EN1090-1: 2009/AC:2010; EN1090-1: 2009+A1:2011**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

**il controllo di produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti sopra elencati.**

Questo Certificato rimane valido sino a che i metodi di prova e/o i requisiti di controllo della produzione in fabbrica  
stabiliti nella norma armonizzata, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino,  
e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

*Data prima emissione:*

**2014-10-22**

*Luogo e data:*

**Vimercate (MB), 2014-10-22**

*Per l'Organismo Notificato 0496:*

**Det Norske Veritas Italia S.r.l.**

*(dal 1 Luglio 2014 DNV GL Business Assurance Italia S.r.l.)*

*L'audit è stato eseguito sotto la supervisione di:*

**Claudio Coppa**  
*Lead Auditor*

*Renato Grottola*  
**Management Representative**



---

Allegato al Certificato No. **0496-CPR-0059** Rev. 00

In conformità all'allegato B della specifica tecnica armonizzata EN1090-1: 2009; EN1090-1: 2009/AC:2010; EN1090-1: 2009+A1:2011, la fabbrica e l'impianto di saldatura soddisfano i requisiti per il controllo della produzione in fabbrica per le seguenti attrezzature e personale:

1. Norme utilizzate per il controllo delle attività di saldatura: **ISO 3834-2: 2005**
2. Processi di saldatura e gruppi materiali base (in accordo a ISO/TR 15608):

Processo di saldatura (ISO 4063)	Gruppi materiale base (ISO/TR 15608)
<b>121 - 135 - 136 - 138</b>	<b>Gruppo 1 / Sub. 1.1 - 1.2 - 1.4</b>

3. Responsabile del Coordinamento di saldatura:

Nome	Valutazione delle competenze	Livello di responsabilità (*)
<b>Giovanna Pedicini</b>	<b>Attraverso audit</b>	<b>1</b>

(\*) Il livello è stabilito in accordo a ISO 14731